



ADN 56

24/11/2022



18h30-20h30



ENSIBS, Lorient



ADN Ouest : Agir pour le Développement du Numérique en Pays de la Loire et en Bretagne

UN LARGE RÉSEAU

- +640** Structures adhérentes
- +3700** Membres
- 100** Événements
- 2** Régions




4 ENJEUX MAJEURS

-  Emploi et formation
-  Transition Numérique
-  RSE
-  Innovation

7 COMMUNAUTÉS THÉMATIQUES

-  Numérique Responsable
-  Santé
-  Infra & services
-  Cybersécurité
-  Stratégie Digitale
-  Data
-  Management

DES PROGRAMMES AU SERVICE DE LA FILIÈRE

-  2 Observatoires : métiers et compétences numériques / économie et investissements
-  1 Fonds de Dotation : ADN Solidarity
-  1 accélérateur de projets innovants : ADN Booster

DES PÔLES TERRITORIAUX

- ADN 44
- ADN 85
- ADN 49
- ADN 56
- ADN 35
- ADN 22
- ADN 29



DES CERCLES METIERS

-  DPO
-  DSI
-  CMO





Lorient &
Vannes



Formation continue

Contacts :

julien.breyault@univ-ubs.fr,

Responsable de la formation continue sur Vannes (cyberdéfense, informatique et cybersécurité)

nicolas.decultot@univ-ubs.fr,

Responsable de la formation continue sur Lorient (génie industriel 4.0, mécatronique, génie civil 4.0)

morgane.rousseau@univ-ubs.fr & benoit.gaudicheau@univ-ubs.fr

Développement de la formation continue



Formation continue

- Diplôme Universitaire (90h) « Organiser la **cyberdéfense** des TPE, PME, organismes publics et privés ». Déjà 50 gendarmes formés et plus de 90 l'année prochaine.
- Formation continue sur la « **cybersécurité des installations industrielles** ».
- Formation continue sur « EBIOS-RM, mise en pratique de la méthode et des outils (**cybersécurité**) ».
- DU **Prévention des Vulnérabilités Numériques Humaines** (UBS)
- My Ludik' **Cyber** : sensibilisation ludo-pédagogique développée par les étudiants de l'ENSIBS
- Validation des Acquis par l'Expérience (**VAE**).

Formations sur mesures

Possibilité de développer des **modules de formations** courtes en fonction des **demandes des entreprises** dans les thématiques suivantes :

- Jumeau numérique,
- Gestion de projet,
- L'industrie numérique,
- Excellence opérationnelle pour l'industrie,
- Facteur humain dans l'industrie,
- Construction et ville intelligente,
- Equipement et enveloppement du bâtiment,
- Systèmes embarqués avancés,
- Ingénierie mécatronique,
- Mécanique avancée,
-



Pierre Cadio
(AG2L)

Déroulé

Marc Capdeville (Executive Director) chez Hillrom/Baxter

L'usine du futur pour améliorer le quotidien des opérateurs et gagner en performance industrielle

Romuald Rituit (DSI) et Xavier Cobigo (Adjoint DSI) chez Altho/AGH

L'industrie du futur pour l'aide à la personne (Améliorer l'intégration des intérimaires, faciliter le travail des opérateurs, valoriser les compétences des opérateurs ...) et améliorer la qualité et la traçabilité de la production

Nicolas Staehle (Ingénieur commercial) Five Syleps

Visitez l'usine du futur par Fives Syleps en réalité virtuelle.

- + Visite et démo de l'espace showroom de l'ENSIBS avec les étudiants
- + Cocktail dinatoire convivial

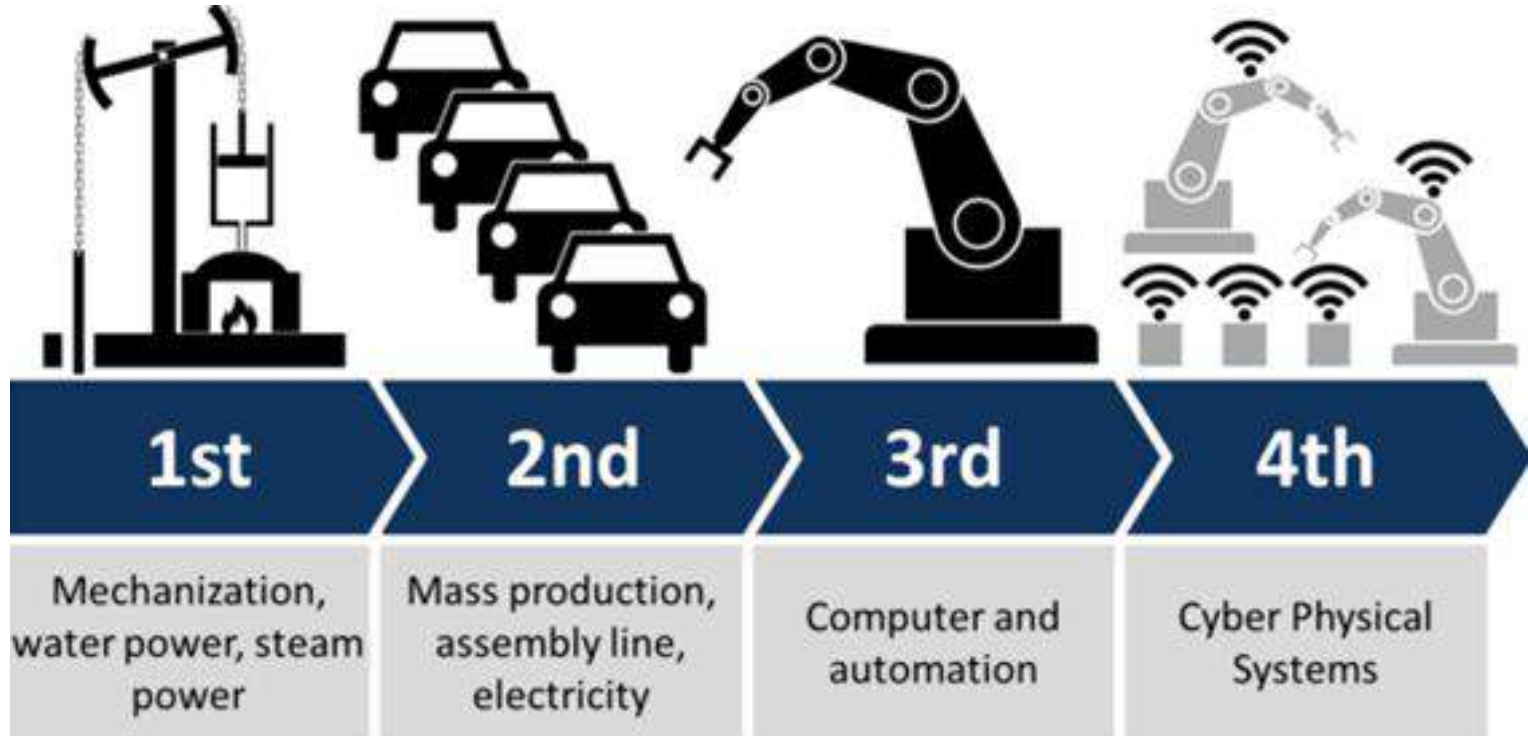
L'industrie du futur

~~BIG DATA~~ is like TEENAGE SEX

- ❖ Everyone talks about it
- ❖ Nobody really knows how to do it,
- ❖ Everyone thinks everyone else is doing it,
- ❖ So everyone claims they are doing it

Source : Dan ARIELY

L'industrie au fil du temps





Marc Capdeville
(Hillrom/Baxter)



Baxter



Pluvigner

International Excellence Center

“ L’usine du futur ”

Novembre 2022

Baxter



Baxter

VISION

Transformer les services de santé en faisant passer les clients en premier

- Améliorer les résultats pour les patients
- Améliorer l'efficacité du flux de travail
- Permettre des soins rentables

OBJECTIFS DU QUARTILE SUPÉRIEUR

- Sécurité des patients et qualité
- Croissance par l'innovation
- Best place to work
- Performance à la pointe de l'industrie

Baxter

MISSION

SAUVER ET PRÉSERVER DES VIES

ÉTHIQUE ET CONFORMITÉ DANS TOUT CE QUE NOUS FAISONS

LEVIERS CULTURELS

- Rapidité
- Simplicité
- Courage
- Collaboration

RESPONSABILITÉ D'ENTREPRISE
DIVERSITÉ, ÉQUITÉ ET INCLUSION

ONE BAXTER MULTIPLICATEUR DE FORCE

PILIERS STRATÉGIQUES

Innovation

- Soins connectés
- Thérapies de base

Expansion géographique / expansion des canaux

Excellence Opérationnelle

Gestion du portefeuille

Notre “Site” Vision : ... L’Humain au Coeur de la Performance



Être la « Reference » dans le monde de l’Industrie Médicale

VISION

Transformer les services de santé en faisant passer les clients en premier

- Améliorer les résultats pour les patients
- Améliorer l'efficacité du flux de travail
- Permettre des soins rentables

OBJECTIFS DU QUARTILE SUPÉRIEUR

- Sécurité des patients et qualité
- Croissance par l'innovation
- Best place to work
- Performance à la pointe de l'industrie

Baxter

MISSION

SAUVER ET PRÉSERVER DES VIES

ÉTHIQUE ET CONFORMITÉ DANS TOUT CE QUE NOUS FAISONS

LEVIERS CULTURELS

- Rapidité
- Simplicité
- Courage
- Collaboration

RESPONSABILITÉ D'ENTREPRISE
DIVERSITÉ, ÉQUITÉ ET INCLUSION

ONE BAXTER MULTIPLIEUR DE FORCE

PILIERS STRATÉGIQUES



Innovation
- Soins connectés
- Thérapies de base



Expansion géographique / expansion des canaux



Excellence Opérationnelle



Gestion du portefeuille



Innovation Soins Connectés & Thérapies de base



Hill-Rom® 900



Hill-Rom® Accella

« Chambre Hôpital »

à

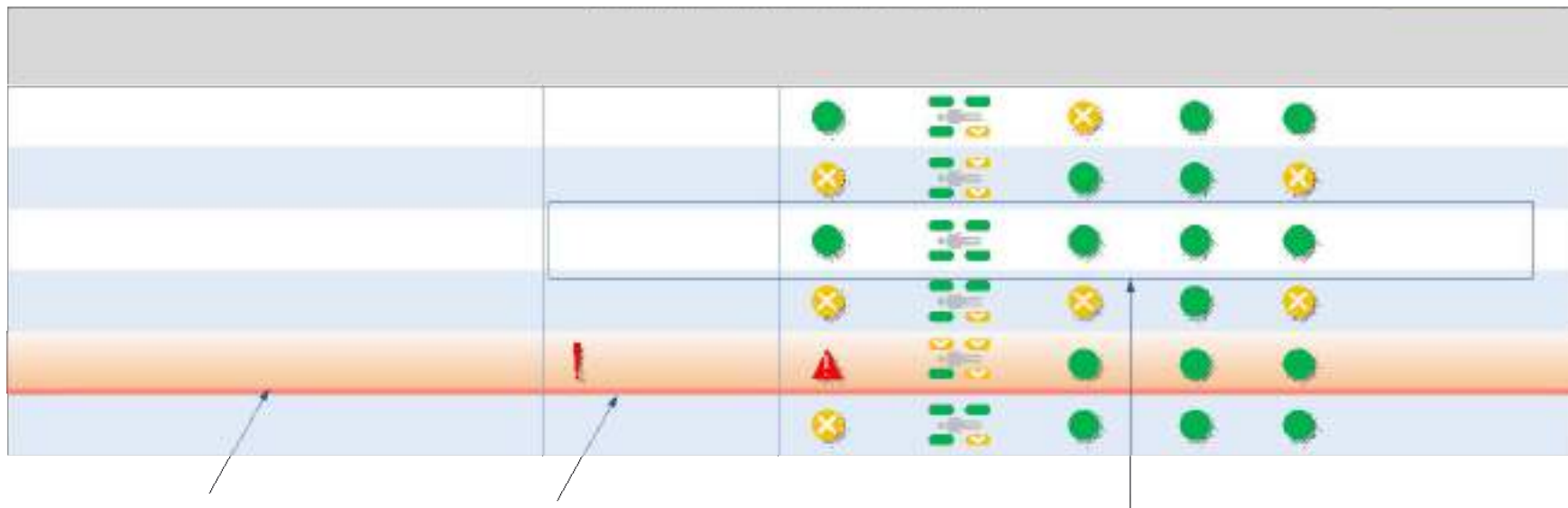
« POINT DE SOIN »



Innovation Soins Connectés & Thérapies de base



Baxter



Baxter



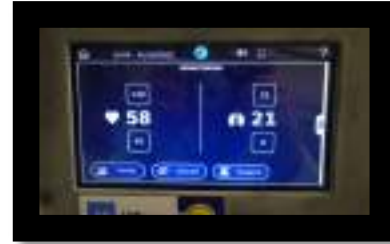
Innovation Soins Connectés & Thérapies de base



Connectivity using bed side association



General Patient Rehabilitation (LPT)
Certified in Lateral Patient Therapy (LRT)



Vitals signs monitoring



TURN ASSIST





Expansion Géographique



- *+120 Pays en Distribution*
- *42 000 Lits sur FY22*
- *3 000 Air Surface*
- *36 000 Foam Surface*
- *70 000 Mobiliers/Accessoires*
- *Certification EU MDR*
- *Opérateur Economique Agrée*





Excellence Opérationnel le



**LEAN CULTURAL
TRANSFORMATION**



**LEAN CAPABILITY &
IMPLEMENTATION**



**ROOT CAUSE
PROBLEM SOLVING
CULTURE**



**DIGITAL
TRANSFORMATION**



**STANDARDS AND
GOVERNANCE**



Portfolio Management

VIP

- 5% réduction

Quality

< 500 ppm

**Geographic
Expansion**

> 120 pays

**Special
s**

GM > 50%

Trade

Revenue +10%

“L’Humain au Coeur de la Performance”



CULTIVER SON SOI
« 4P »



“L’Humain au Coeur de la Performance”



« Mieux vaut être complet
que parfait »
Carl G. Jung



“L’Humain au Coeur de la Performance”



- 🗨 Observations
Rapporter une donnée observée sans évaluer ni juger.
Ex: «Quand je suis en réunion je parle beaucoup et je coupe la parole.»
- 💖 Sentiments
Exprimer ses émotions par le "je".
Ex: «Je me déprime en réunion, j'ai peur de ne pas être compris et d'être ignoré, j'ai le sentiment que si je n'arrive pas à être compris...»
- Besoins
Exprimer ses besoins/attentes.
Ex: «Je ne suis pas sûr de moi.»
- ⚡ Demandes (différent de "suggestions")
Dire ses attentes de façon claire et précise, sous-entendre n'est pas une option, être précis et concret est souhaitable.



Nos Journées SITE





Bien-être & Performance

Véronique DECKER - RH



Comité RSE

Aldric CONAN - EHS



Comité Boite à idées

Virginie PIEDEFER - XEA



Nos Programmes



Xcellence Academy

Jean-Jacques QUÉRÉ - XEA



Alliance for BAXTER Women

Bérangère Le Bars
Aude Le Gougec



Sport & Corpo

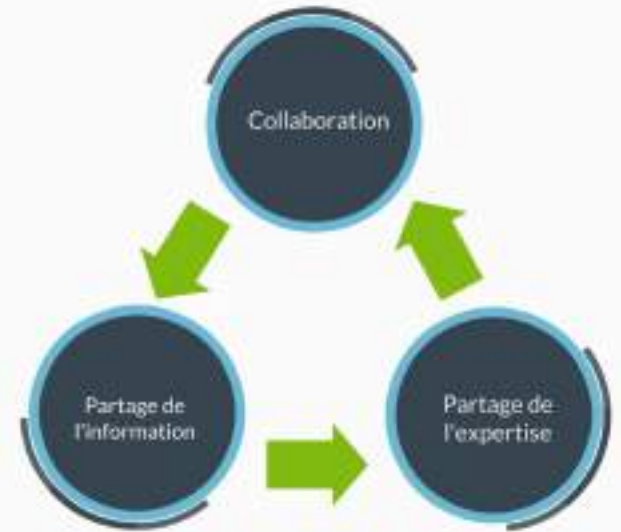
David GUYOT – Président de l'association



Notre Organisation Horizontale



Mécanisme favorisant



BAXTER PLUVIGNER

Projets

Transformation DIGITALE



NPD ISE



Investissements



Expansion internationale



Excellence Opérationnelle



Baxter

Bien-Être
&
Performance

Programm es





“ La meilleure façon de prédire l’avenir...

... c’est de le créer.”

VISION

Transformer les services de santé en faisant passer les clients en premier

- Améliorer les résultats pour les patients
- Améliorer l'efficacité du flux de travail
- Permettre des soins rentables

OBJECTIFS DU QUARTILE SUPÉRIEUR

- Sécurité des patients et qualité
- Croissance par l'innovation
- Best place to work
- Performance à la pointe de l'industrie

Baxter

MISSION

SAUVER ET PRÉSERVER DES VIES

ÉTHIQUE ET CONFORMITÉ DANS TOUT CE QUE NOUS FAISONS

LEVIERS CULTURELS

- Rapidité
- Simplicité
- Courage
- Collaboration

RESPONSABILITÉ D'ENTREPRISE
DIVERSITÉ, ÉQUITÉ ET INCLUSION

ONE BAXTER MULTIPLICATEUR DE FORCE

PILIERS STRATÉGIQUES

Innovation

- Soins connectés
- Thérapies de base

Expansion géographique / expansion des canaux

Excellence Opérationnelle

Gestion du portefeuille

The word "Baxter" is written in a bold, italicized, white sans-serif font, centered on a dark blue background. The background features a complex geometric pattern of overlapping triangles and squares in various shades of blue, ranging from light sky blue to deep navy blue, creating a dynamic, crystalline effect.

Baxter

Q&A

Avez-vous des questions ?

Romuald Rituit & Xavier Cobigo (Altho/AGH)





Présentation du M.E.S

(Manufacturing Exécution System)



Productivité

Coût

**Sécurité et
Service Client**

**Gestion de la
Performance**

**Management
Visuel**

**Digitalisation
du
Processus
Qualité**

**Aide et
Support
Opérateurs**

**Analyse des
Coûts**

**Digitalisation
de la
Traçabilité**

**Embarquer
les Données
Marketing**



Démarche



Organisation

Gouvernance

Processus

Mise en
Oeuvre



Un Projet d'entreprise !!!

CODIR

Direction Générale

Direction Qualité

Direction du Système
d'Information

Direction Industrielle

Adjoint DSI

Recrutement

Informatique
Industrielle

Gestion de Projet

Infrastructure



Gouvernance



Reporting

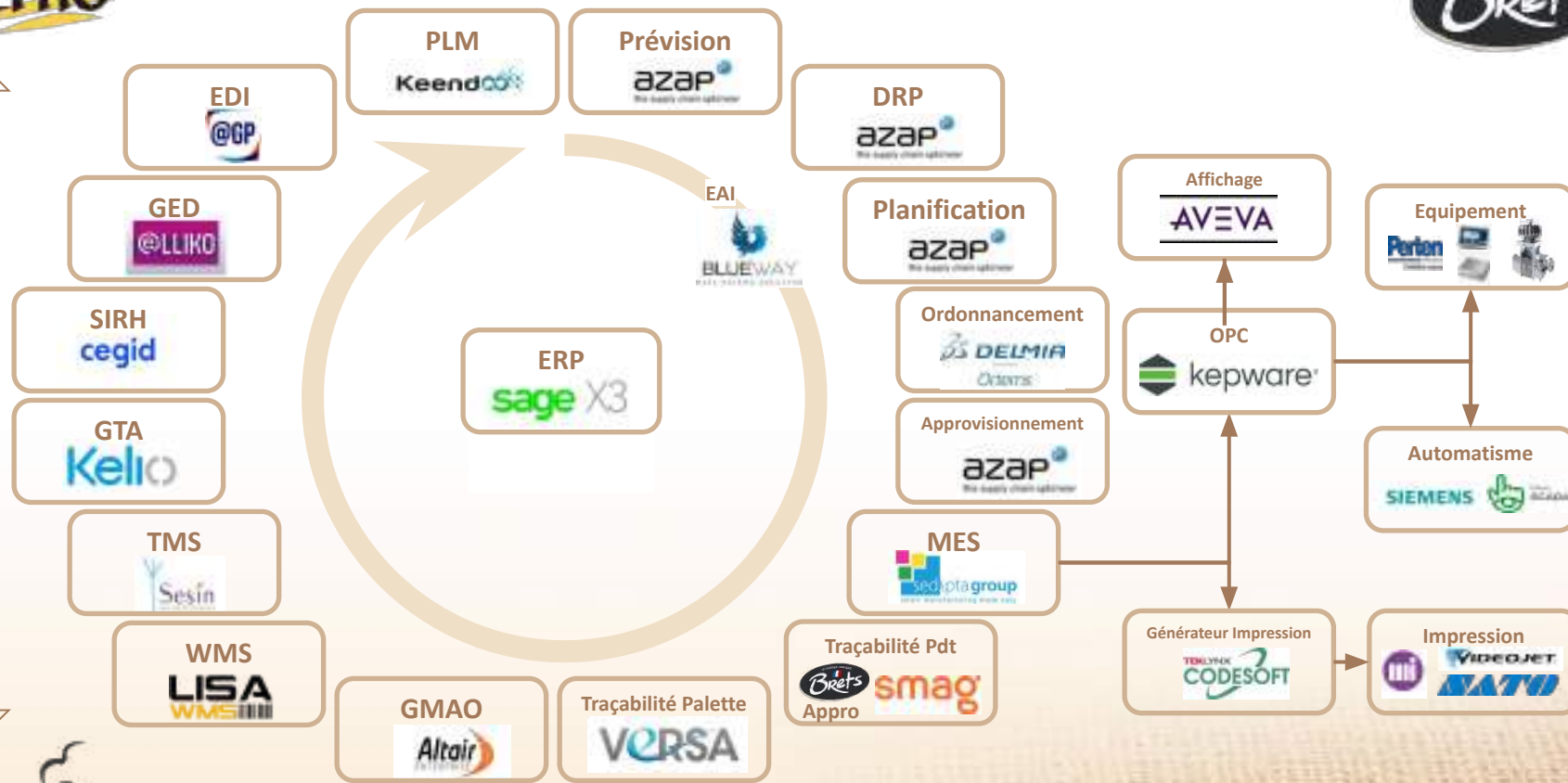
ZABBIX Supervision

EPM/ISM Ivanti



Google Workspace

Messagerie / Collaboration



EDI
@GP

PLM
Keendoo

Prévision
azap

DRP
azap

GED
@LLIKO

EAI
BLUEWAY

Planification
azap

Affichage
AVEVA

Equipement
Perlon

SIRH
cegid

ERP
sage X3

Ordonnancement
DELMIA
Orsyte

OPC
kepware

Automatisme
SIEMENS

GTA
Kelio

Approvisionnement
azap

MES
sedpta group

Générateur Impression
CODESOFT

Impression
VIDEOJET

TMS
Sesin

WMS
LISA
WMS

GMAO
Altair

Traçabilité Palette
VERSA

Traçabilité Pdt
Brets smag
Appro



Gouvernance

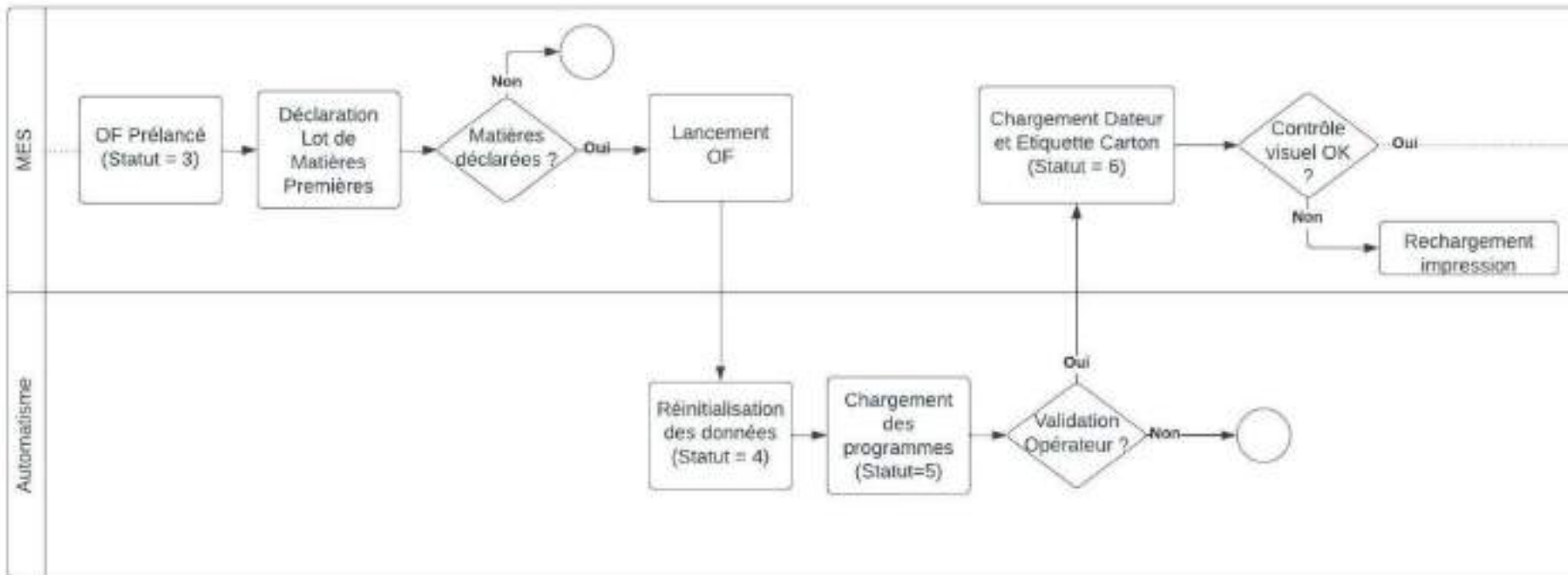


sage X3

Catégorie	CHIPS	Chips	Statut article	Actif
Article				
Identification Description Complément DRP/Secur Unités Achat Ogcs Vente Après-vente Clavier				
Général				
Type de produit	PF	Produit Fini		
Type Conditionnement	<input checked="" type="checkbox"/> Cousin	<input checked="" type="checkbox"/> Party Pack	<input checked="" type="checkbox"/> Gousset	
Moyen de Production	<input checked="" type="checkbox"/> Collateur	<input checked="" type="checkbox"/> Easy	<input checked="" type="checkbox"/> Tapis	
Spécificité Article	<input checked="" type="checkbox"/> Légume	<input checked="" type="checkbox"/> Galette	<input checked="" type="checkbox"/> POP	
Masques d'impression				
Marque Enveloppe	ORIGINEPDT	Marque Easy		<input checked="" type="checkbox"/> Provenance Pdt
Marque Carton	STANDARD	Marque Palette	STANDARD	
Marque Etiquette	BRET'S	<input checked="" type="checkbox"/> Affichage Code Barre ITF14		
Affichage Zone Libre				
Type Code Barre	011510	FORMAT_01		
Production		Matière		
<input checked="" type="checkbox"/> Bon pour Production	<input checked="" type="checkbox"/> Recyclage	<input checked="" type="checkbox"/> Arômes	<input checked="" type="checkbox"/> Gluten	<input checked="" type="checkbox"/> Sel Levure
<input checked="" type="checkbox"/> CB EAN Barre		<input checked="" type="checkbox"/> Stickers	<input checked="" type="checkbox"/> Etiquette Colis	
<input checked="" type="checkbox"/> Chapelet	<input checked="" type="checkbox"/> Vrac	Masse Main 0,81		
<input checked="" type="checkbox"/> Contrôle Poids Manuel	<input checked="" type="checkbox"/> Automatique	Soudure à plat 190		
Cohérence Pilette	NONDEFINI	Type Huile		
Cahier Des Charges		Conso MP MES - Saisie Manuelle <input checked="" type="checkbox"/> Consommation		
Quantité				
	Cible	Minimum	Maximum	
Teux d'arôme	5,25	4	65	



Processus : d'un savoir tacite à ... un processus explicite



- **Processus de fabrication de la chips**
- **Architecture logicielle du MES**
- **Modélisation des différents objectifs du MES**
 - **Les Enjeux Techniques**
 - **Les enjeux Humains**
- **Et demain ...**

OF Frittage

Pomme de terre



LAVAGE



PELAGE



TRANCHAGE



Huile



FRITTAGE



Sel



SALAGE



OF Conditionnement

Arôme Naturel



AROMATISATION



Film



ENSACHAGE



15/03/2023
014632672314
Exp. Fin: 02/02/2024
M&S PRODUITS - 100% VÉGÉTARIEN
Origine France de Terre +
100% BIO
100% GARANTIE

IMPRESSION
DATEUR



Carton



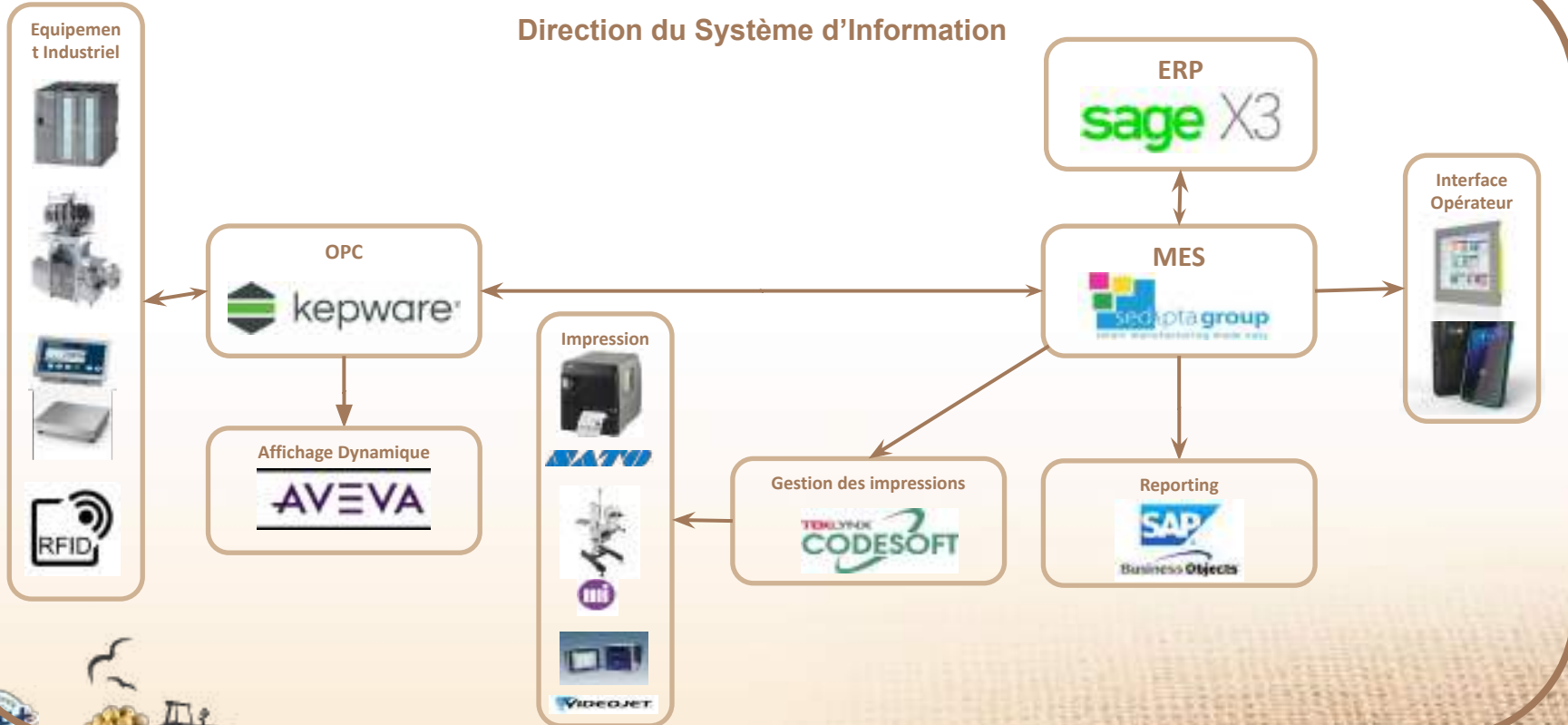
MISE EN
CARTON



15/03/2023
014632672314
Exp. Fin: 02/02/2024
M&S PRODUITS - 100% VÉGÉTARIEN
Origine France de Terre +
100% BIO
100% GARANTIE

IDENTIFICATION

Direction du Système d'Information



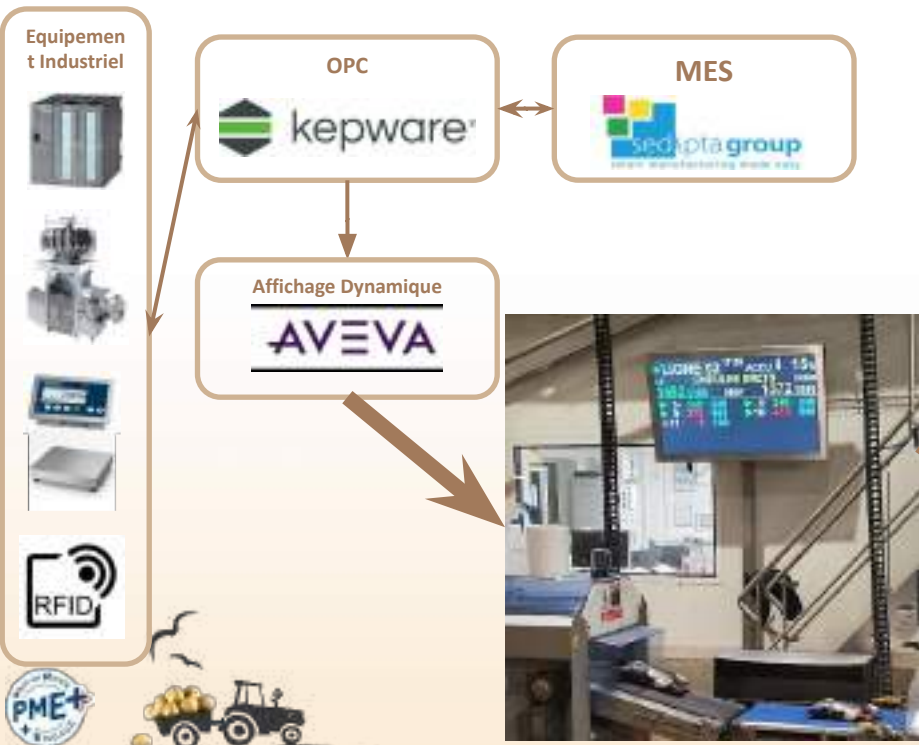
TECHNIQUE : Connecter les machines à l'informatique et fiabiliser les informations remontées

HUMAIN : Ajuster le réglage des équipement suivant le résultat de performance obtenu en temps réel



TECHNIQUE : Remonter l'information en temps réel

HUMAIN : Aider et industrialiser le pilotage des équipements

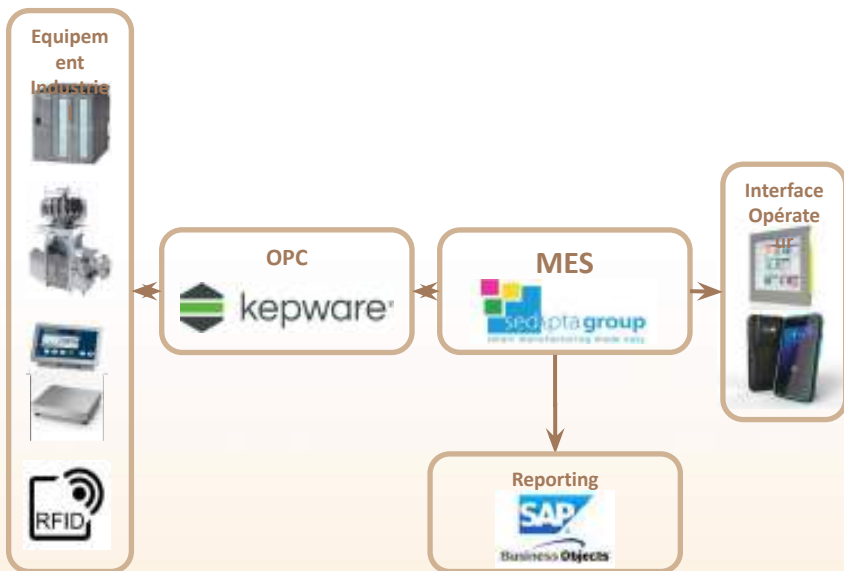


▶ LIGNE 04 18:28		ACCU ↓	57%
LF	ONDULEE BRETS		CONDI
1372	1210	DÉBIT	1366 2025
▶ 25-	564	563	▶ 27- 274 338
▶ 28-	333	338	✗ 29- 309 338
▶ 30-	453	450	

▶ LIGNE 4	18:30	▶ LIGNE 3
ONDULEE BRETS	RECETTE	PAYSANNE 03
1377 1210	Kg/h	802 680
1.60 1.70	HUMIDITE %	1.79 1.70
34.8 34.0	M.G %	30.9 32.0
52 ↓	ACCU %	15 ↓
1413 2025	CONDI Kg/h	716 1656

TECHNIQUE : Digitaliser et automatiser les contrôles qualité

HUMAIN : Supprimer le papier dans l'atelier et créer les non-conformités en temps réel sur le terrain



Taux	Poids Fax	Poids Cible	
8.00	177.50	150.00	
Moyenne Taux	Etat Type Taux	Mini Programme	Sacché Inéneur Td1
10.31	8.00	1500 L218 (F18)	0.00
Poids Fax - Moyenne Taux			
27.17			
			Taux Cible
MULTI-CONFORMES VOTRE SÉRIE			
			Close



TECHNIQUE : Digitaliser et automatiser les contrôles qualité

HUMAIN : Supprimer le papier dans l'atelier et créer les non-conformités en temps réel sur le terrain

MESURES

Matricule	Code Article	Désignation article		
27674	CR0219040	Smash day Part Playerno 25kg		
DLIO	Gencode Fil	AF LM		
FR052023	809438	014161967213		
Questions	Mesures	Cibles		
Verification de l'article et Verification du genre fil	<input type="button" value="CONFORME"/>	<input type="button" value="NON CONFORME"/>	<input type="button" value="CONFORME"/>	
Verification de visuel fil	<input type="button" value="CONFORME"/>	<input type="button" value="NON CONFORME"/>	<input type="button" value="CONFORME"/>	
Verification de la DLIO et numéro de LOT	<input type="button" value="CONFORME"/>	<input type="button" value="NON CONFORME"/>	<input type="button" value="CONFORME"/>	
Noter la valeur de gonflage	<input type="text" value="Caract. de gonflage"/>	<input type="text" value="MIN : 50"/>	<input type="text" value="MAX : 68"/>	<input type="button" value="OK"/>
Verification de l'ensemble de 2 cartons et notification visuelle	<input type="button" value="CONFORME"/>	<input type="button" value="NON CONFORME"/>	<input type="button" value="CONFORME"/>	
<input type="button" value="COMMENTAIRE"/>	<input type="button" value="VALIDATION"/>			



Bilan qualité SG1 du 11/09/22 au 18/09/22



Qualité chips

Commentaires qualité chips :

Vigilance sur le dosage.

L1	Handicé	0	Qualité visuelle
	Matière Grasse	0	A
	Acrylamide Moyenne		Stable
	Acrylamide Maxi		

L2	Handicé	1,88	Qualité visuelle
	Matière Grasse	11,57	B
	Acrylamide Moyenne	800,21	Stable
	Acrylamide Maxi	507	

L3	Handicé	1,66	Qualité visuelle
	Matière Grasse	11,32	B
	Acrylamide Moyenne	891,52	Stable
	Acrylamide Maxi	1 045	

L4	Handicé	1,71	Qualité visuelle
	Matière Grasse	11,32	B
	Acrylamide Moyenne	841,54	Stable
	Acrylamide Maxi	872	

L5	Handicé	2,00	Qualité visuelle
	Matière Grasse	11,32	
	Acrylamide		



Non-conformités internes

Commentaires non-conformités internes :

Vigilance sur les corps étrangers.

Secteur	Total 2022
Acrylamidation	3
Conditionnement	7
Corps_étranger	7
Flavour	1
Processeur de farine	3

Coût des Non Conformités internes (hors immobilisation ligne) 1 308 €

Nombre de NC pour 100T (régressif) 5,21



Réclamations clients / conso

Commentaires réclamations :

Vigilance sur l'aromatisation.

Secteur	Type de NC	NC's 2022
Acrylamidation	Poudreux	1
Acrylamidation	Pâteux	1
Acrylamidation	Pâteux occasionnel	1
Autres	Croustillant	1
Autres	Rapetissage	1
Corps_étranger	Aggrégats chips	1
Flavour	Parasentasse	1
Processeur de farine	Taloches	1

Secteur	Type de NC	MOI 2022
Autres	Rapetissage	
Conditionnement	Impression BLU/OT	1
Conditionnement	Sécheresse	1
Flavour de farine	Mettes	1
Processeur de farine	Mettes	

Réclamation MOI pondérée par million d'auc. à la fin de semaine (Usage réglementaire) 27

14%

100%

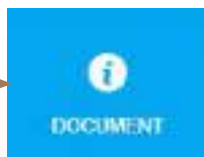
Réclamation NC's pondérée par million d'auc. à la fin de semaine (Usage réglementaire) 37

1,4%

100%

TECHNIQUE : Digitaliser la documentation technique / procédure

HUMAIN : Supprimer le papier dans l'atelier et fiabiliser de l'information



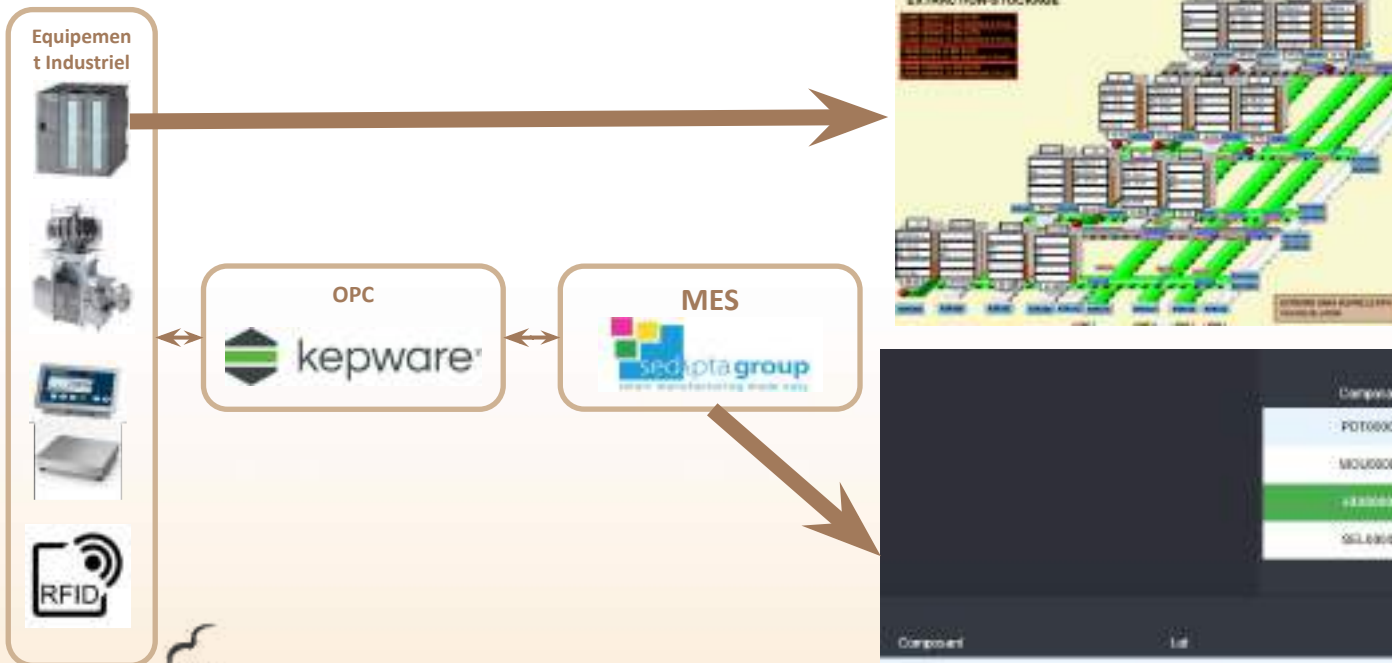
ALTES CARDNO40	EM	304V (20) PLATEAU (20000)	Fonction: 04002 Eau de cuisson (par 04001)																				
FICHE DE CONDITIONNEMENT ARTICLE CARDNO40 CHIPS CARREFOUR BARBECUE (200)																							
Client	CARREFOUR																						
Marc commercial	CHIPS CARREFOUR BARBECUE EAN 13 UVC : 0540079430001																						
Conditionnement	CARTON	Quantité: 125g																					
DLLD	8 reols (154 j)																						
Type de lot	Pneu: C: CRT0810, Couvete 2: CRT06107																						
Montre de sachets par carton	20 UVC																						
Type de pièce	CHEP (PAL0002)																						
RANGEMENT DES SACHETS DANS LE CARTON																							
Sachet doit être placé avec le verso sur le côté du carton prépercé		Il y a 20 sachets par carton au total et de 20 sachets																					
		<table border="1"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td> </tr> <tr> <td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td> </tr> <tr> <td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td> </tr> <tr> <td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td> </tr> <tr> <td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td> </tr> </table>		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1	2	3	4																				
5	6	7	8																				
9	10	11	12																				
13	14	15	16																				
17	18	19	20																				
Disposition de l'étiquette		<p style="text-align: center;">SACHETS DÉROULÉS OUVREZ-LES, OUVREZ-LES</p>																					
<p>Étiquette carton : 1 étiquette par carton, collez le grand côté, ne pas coller sur le prépercé</p> <p>Particularités : palette, cartons de 10 cartons (4 étages de 4 cartons), 2 étiquettes par palette</p>																							

- Fiche de conditionnement
- Procédure réglage machine
- Référentiel
- Vidéo
- ...



TECHNIQUE : Automatiser le processus de traçabilité (Pomme de terre, Huile)

HUMAIN : Supprimer le papier dans l'atelier et fiabiliser les informations



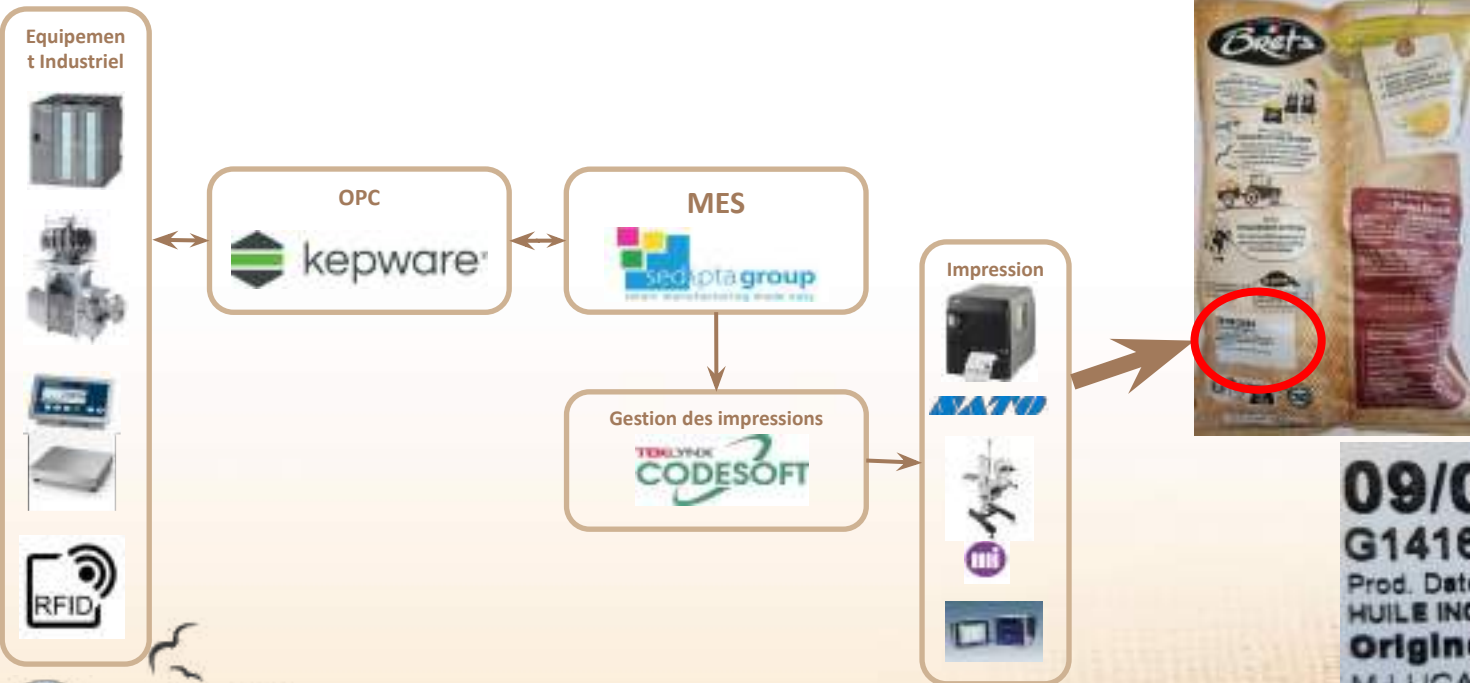
Liste Composants		Libré
Composant	Libré	
P010001	Pompe de lino pressur.	
M010002	Androuze GROUPE 1250 MOD1	
1100000	Huile tournesol biologique	
0010003	Sel Fin de cuisine	

Historique Matière			
Composant	Lit	Date Début	Quantité Consommée
HU00002	HU02110024	20110020 00:00:00	300
HU00002	HU02110024	21110022 22:01:25	879
HU00002	HU02210023	21110022 06:57:48	7894



TECHNIQUE : Automatiser le processus d'impression de l'origine des pommes de terre sur le sachet

HUMAIN : Fournir de la transparence au consommateur sur l'origine des matières



09/08/2023
G14161075709L2
 Prod. Date: 08/11/2022 17:08
 HUILE INCHANGÉE : 100 % TOURNESOL
Origine Pommes De Terre :
 M.LUCAS
 ST-GILLES-VIEUX-MARCHE (22)



TECHNIQUE : Créer une banque de données pour établir un référentiel

HUMAIN : Aider les opérateurs au pilotage de leurs équipements en fonction des éléments extérieurs



Référentiel

Paramètre Entrant			Réglage Equipement		
Qualité Pdt	Tx matière Sèche	...	Température	Vitesse Tapis	...
A	20	...	165	40	...
B	21	...	175	35	...





Merci de votre attention



Avez-vous des questions ?



Nicolas STAEHLE
(Five Syleps)



fives

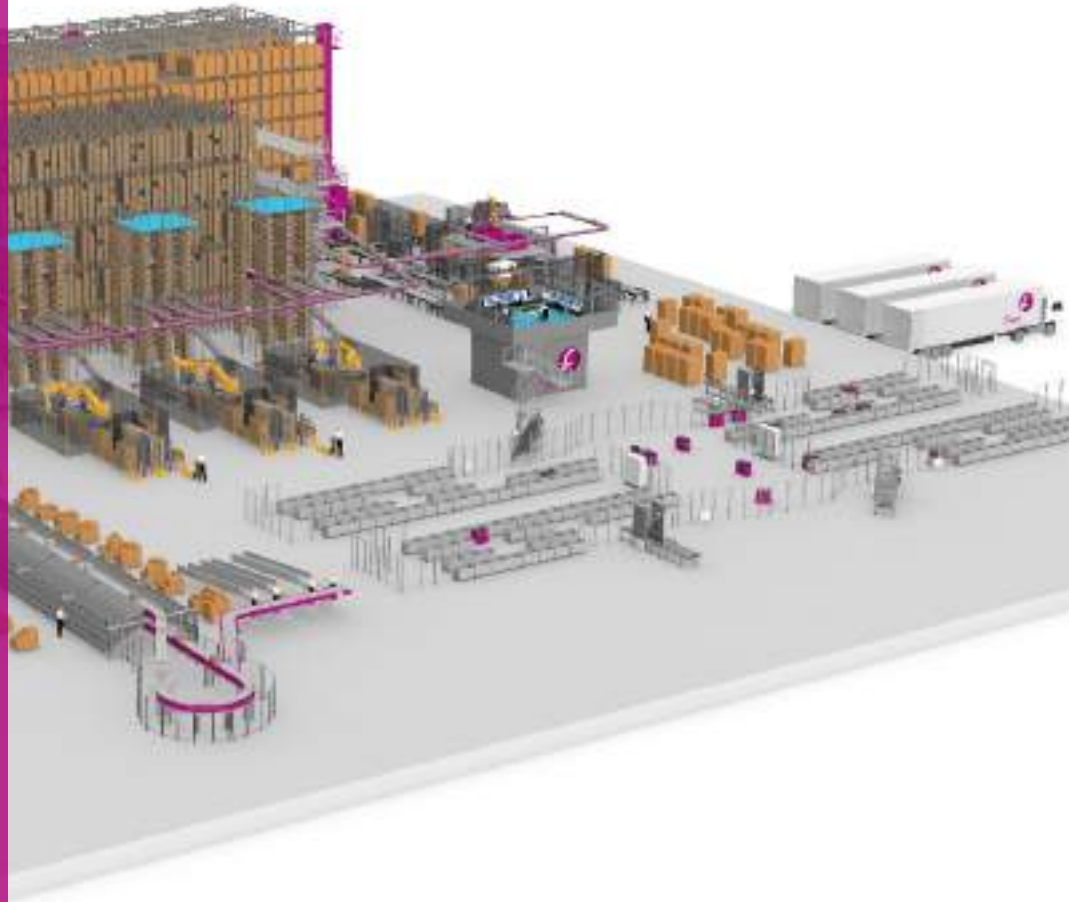
SMART

AUTOMATION

SOLUTIONS

SOLUTIONS INTRALOGISTIQUES CLÉS EN MAIN

2022



Smart Automation Solutions



SAS Filiales

FRANCE

- Fives Syleps (Lorient & Bordeaux) 350p
- Fives Intralogistics SAS (Lyon)
- Fives Cinetic (Héricourt)
- Fives Conveying (Montévrain)

ITALIE

ESPAGNE

USA

JAPON

CHINE

CORÉE



1600

Collaborateurs

600M€

de CA

5%

de R&D

11

Filiales

16

Bureaux Régionaux

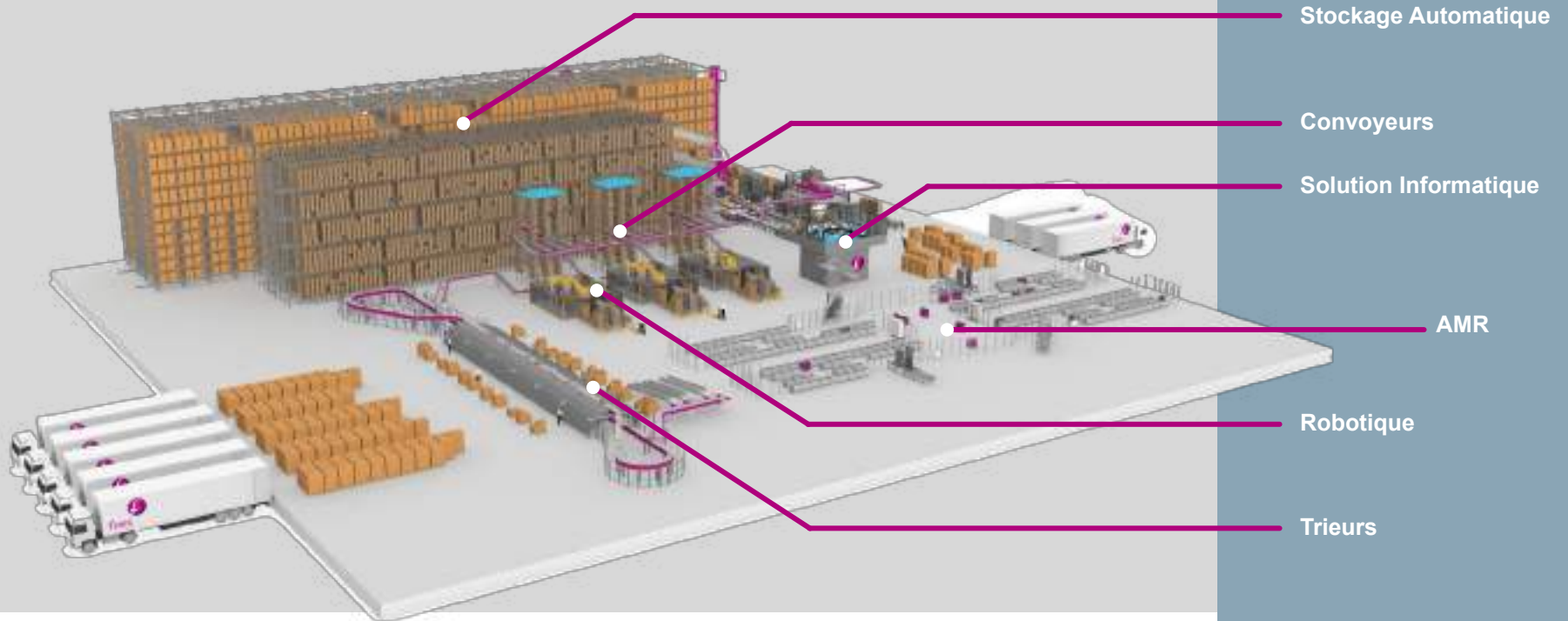


○ Bureaux Régionaux

● Filiales Smart Automations Solutions

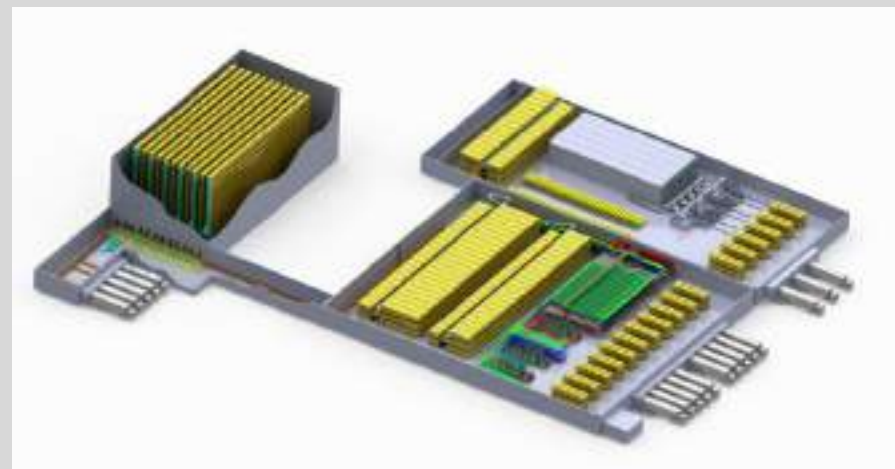
■ Siège (Paris)

Un écosystème complet de solutions d'automatisation



Vidéo : <https://youtu.be/56xTqL9ijXQ>





Type de système	Préparation de commande robotisée de produits frais	Grand colis	Non
Capacité du Système	135 000 colis / Jour	Petits colis	400x300mm (LxW) 3 hauteurs
Date de mise en service	2014	Cellule Robotisées	9
Type de produit	Boucherie - Charcuterie	Capacité du stock colis	25 000 colis
Type de charge	Carton	Capacité du stock palette	7 000 palettes
Nombre de références	1 000	Logiciel	WMS : Fives Syleps SU



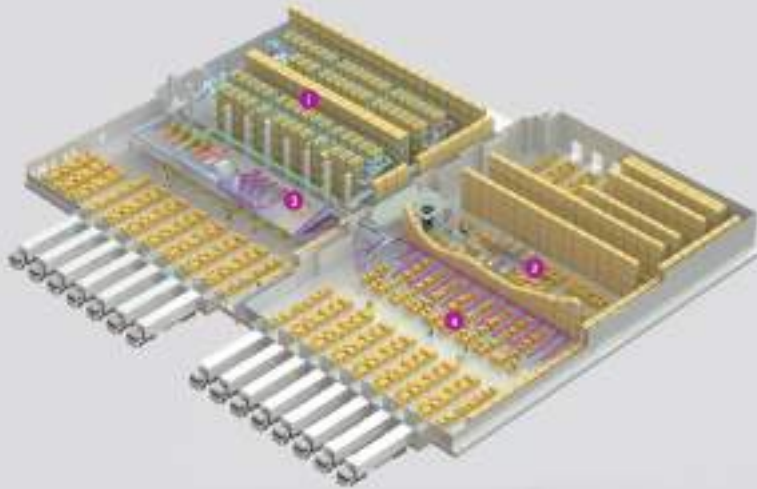
- Maintenir et accroître son activité industrielle
- Répondre à la pénurie de main d'oeuvre
- Rester compétitif en France
- Valoriser le savoir faire métier
- Améliorer les conditions de travail

- ✓ Robotiser les tâches répétitives
- ✓ Réduire les manipulations et le port des charges lourdes
- ✓ Fiabiliser et réduire les erreurs
- ✓ Augmenter la productivité
- ✓ Monter en compétence et valoriser le travail des opérateurs

Process « Préparation de commandes »

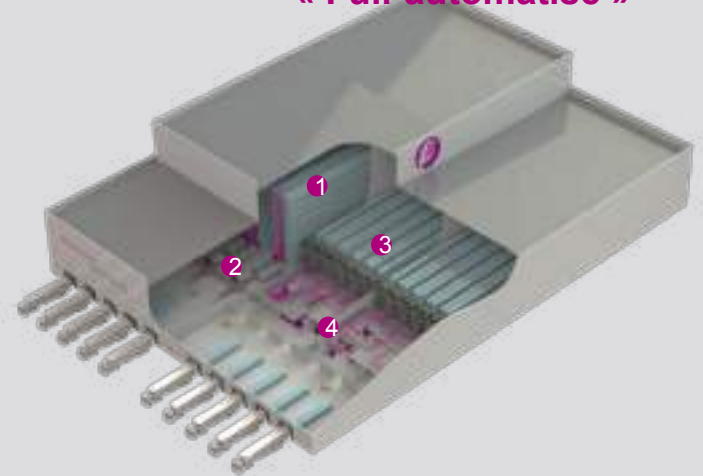


Plateforme « Semi-automatisée »



- ❶ Tours de picking avec pick-to-belt
- ❷ Préparation colis détail chariots
- ❸ Etiquetage automatique
- ❹ Palettisation manuelle assistée

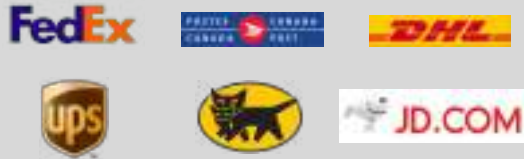
Plateforme « Full-automatisé »



- ❶ Stockage palette automatique
- ❷ Dépalettisation robotisée
- ❸ Stockage automatique colis
- ❹ Palettisation robotisée

Nos références

Courrier and Postal



Other Distribution and Industries



More than 2000 systems.
World leader.

Food Retail



Complete offer.
National leader.

Food Industry



Over 400 projects built.

Avez-vous des questions ?

Votre avis compte !

Aller vers

app.klaxoon.com

2D8CFNC

app.klaxoon.com/join/2D8CFNC





Vous êtes au 
du numérique !

www.adnouest.org

Partagez votre expérience : #ADN_Ouest

 @adnouest